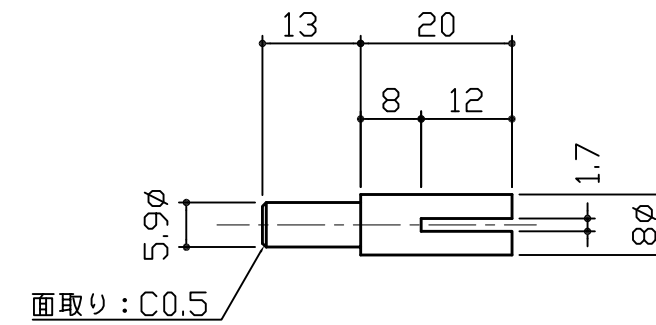
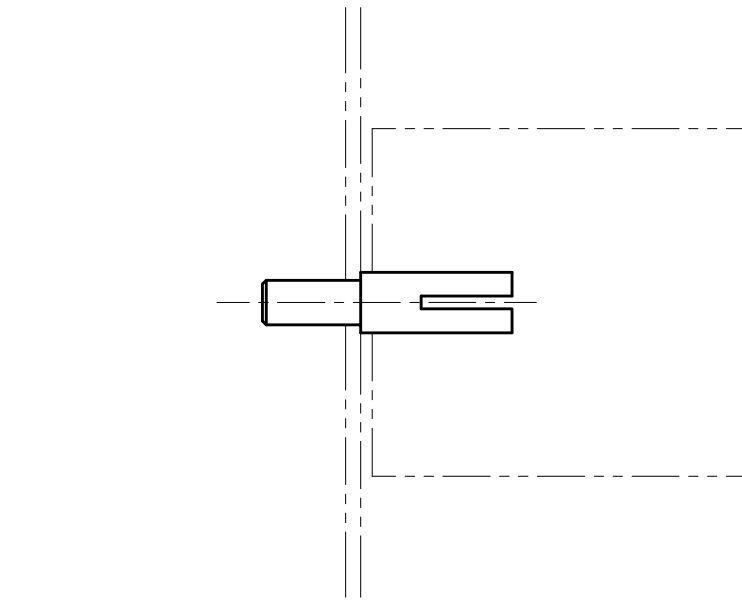


501-9HD 合せヒューズ
上下の銅板をフューズメタルにて
溶接したものです。

成分	ビスマス 50%	錫 13.3%
	カドミウム 10%	鉛 26.7%
溶解温度	開始点 70℃	
	終結点 70℃	
耐荷重	常温にて 8.4Kg程度	



501-14
*501-13の改良品です

*温度ヒューズ 501-9HDを使用の際は、
ヒューズの破損原因となりますので、
必ずスプリング501-8の併用してください。

501-14	回転ガリ軸	SUM-32	1ニクロ
501-9HD	ヒューズメタル	CP	
図番	番号	品名	個数 材質 備考

3			
2			
1			
No	訂正箇所	年月日	訂正者

設計	製図	検図	承認	尺度 1:1	材質 図示による	図番	品番 501-9HD、501-14
				日付 2016/11/17	仕上 図示による	品名	ヒューズメタル,回転ガリ軸